

**Garant****GARANT Master Tap INOX maskingängttapp HSSE-PM form E 6HX, TiAlN, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	135736 M16
GTIN	4062406081645
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

**45°-spiraliseringen** av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårumsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Form E (skärfas: 1,5 - 2 gängor).

**Teknisk beskrivning**

Gängtyp	M
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Kärnhåls-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
totallängd L	110 mm
Skaftfyrcant □	9 mm
Gängstigning	2 mm

Gäng-Ø	16 mm
Antal spånspår	4
Antal skär Z	4
Gängdjup	40 mm
gänga	M16
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig