

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSSE-PM IK / form C 6HX, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	135734 M10
GTIN	4062406081508
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiAlN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spårumsgeometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Med invändig kylmedelstillförel.

Teknisk beskrivning

Gängdjup	25 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Norm	DIN 371
Antal skär Z	3
Antal spånspar	3
Skaftdiameter D _s	10 mm
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Skärmaterial	HSS E PM

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skaftfyrkant □	8 mm
totallängd L	100 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig