

Garant**GARANT Master Tap INOX maskingängtapp HSS-E-PM, TiAlN, MF: 10X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	137053 10X1,25
GTIN	4062406081737
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Tap INOX:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för **processäker användning i rostfria och syrafasta stål** samt **duplexmaterial**.

45°-spiraliseringen av spännspåren underlättar spånbildningen speciellt i duktila austenitiska CrNi-stål.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka**
- **TiALN-Multilayer beläggning av senaste generation**
- **Parametriserad spånrumsgometri för optimal spånbildning och vridstyvhet**

Teknisk beskrivning

Skaftfyrkant □	5,5 mm
Antal spånspår	3
Norm	DIN 374
Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	1,25 mm
Gängtyp	MF
Gängdjup	25 mm
Skaftdiameter D _s	7 mm
totallängd L	100 mm

Gäng-Ø	10 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	3
gänga	M10×1,25
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	28 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	9 m/min	M
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

