

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,9mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123107 5,9    |
| GTIN         | 4045197449252 |
| Artikelklass | 12E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 123104**

**Teknisk beskrivning**

|  |               |
|--|---------------|
| Skafttolerans                                  | h6            |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,1 mm/v      |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 5,9 mm        |
| Antal skär Z                                   | 2             |
| Spånspårlängd L <sub>c</sub>                   | 57 mm         |
| Tolerans nom.-Ø                                | h7            |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 6 mm          |
| totallängd L                                   | 95 mm         |
| Norm   | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 48,2 mm       |
| Beläggning                                     | TiN           |

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Skärmaterial | VHM                |
| Utförande    | 8×D                |
| Spetsvinkel  | 135 grad           |
| Skaft        | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig     | ja, med 25 bar     |
| Färgring     | grön               |
| Produktslag  | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 175 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 135 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 105 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 45 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |