

**Garant****HM-specialborr DIN 6535 HA, obelagd, Ø DC ±0,003: 2,02mm****Beställningsdata**

Ordernummer	121201 2,02
GTIN	4045197715500
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Spiralformat** precisionsborr för plastmaterial. **Självcentrering** med **1-skärsgeometri** ger **mycket noggranna stickmått**. **Polerade** spiralspår för **optimal spånavgång**.

**Klarar toleransintervall IT7** från ingångs-Ø till utgångs-Ø **tack vare speciell urspetsning**.

**Tolerans:** Storlek nom. Ø ±0,003 mm.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 121201 + 129100HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 121201 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	1
Nominell Ø D <sub>c</sub>	2,02 mm
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	14 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	±0,003
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3 mm
totallängd L	50 mm
Matning f i PEEK	0,1 mm/v
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	11 mm

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Utförande	5×D
Spetsvinkel	120 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
PMMA Akryl	lämplig	30 m/min	N
PE-HD	lämplig	50 m/min	N
PA 66	lämplig	50 m/min	N
PEEK	lämplig	50 m/min	N
PF 31	lämplig	50 m/min	N
PVDF GF20	mindre lämplig	60 m/min	N
POM GF25	mindre lämplig	60 m/min	N
PA 66 GF30	mindre lämplig	60 m/min	N
PEEK GF30	mindre lämplig	50 m/min	N
PTFE CF25	mindre lämplig	40 m/min	N
PEEK CF30	mindre lämplig	40 m/min	N
vått maximal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		