

Garant**Feedking högmatningsfräs, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z: 42/4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212905 42/4
GTIN	4045197715319
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

Vid användning av förlängare, arbeta alltid med invändig kylning. GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 5,7 används** med klinga nr **674252 strl. 20IP**.

Teknisk beskrivning

Skruvsats för vändskär	219800 (20IP; 5,7 Nm)
totallängd L_{tot}	42 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
$\varnothing D_3$	21 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
Passande vändskär	XD.. 120408
Skär- $\varnothing D_c$	42 mm

Fästgंगा M	M16
maximalt sågdjup $a_{p \max}$	1,8 mm
Antal skär Z	4
Invändig	ja
Rampningslängd L för α_{\max}	20,5 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	63 mm
spiralfräsning a_p	1,85 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	0,84 grad
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	82 mm
Serie	FeedKing
Skaftutförande	med gänga
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 5,7 Nm	211750 5,7
Vändskärsskrivsats 10 delar	219800
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 20IP	674252 20IP