

**Garant****Feedking högmatningsfräs, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z: 66/6Smm****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 66/6S
GTIN	4045197715302
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

**Dynamiskt** verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

**Fördel:**

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

**OBS!:**

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 5,7 används** med klinga nr **674252 strl. 20IP**.

**Teknisk beskrivning**

Skruvsats för vändskär	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D <sub>3</sub>	45 mm
maximalt sågdjup a <sub>p,max</sub>	1,8 mm
total längd L <sub>tot</sub>	50 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	66 mm

FästhålsØ	27 mm
Passande vändskär	XD.. 120408
Antal skär Z	6
Invändig	ja
spiralfräsning Ø D <sub>min</sub>	111 mm
spiralfräsning Ø D <sub>max</sub>	130 mm
spiralfräsning a <sub>p</sub>	1,85 mm
Rampningslängd L för α <sub>max</sub>	44,5 mm
Rampningsvinkel α <sub>max</sub>	0,39 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	12 grad
Fz Helix	0,7
Skaftutförande	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

## Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Vändskärsskruvsats 10 delar	219800
Vändskärsskruvsats 10 delar	219933