

**Garant****Feedking högmatningsfräs, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z: 42/6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	212905 42/6
GTIN	4045197715326
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

**Dynamiskt** verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

**Fördel:**

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga vändskär**.

**OBS!:**

Vid användning av förlängare, arbeta alltid med invändig kylning. GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 9IP**.

**Teknisk beskrivning**

Passande vändskär	XD..070308
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	17 mm
Ø D <sub>3</sub>	29 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	42 mm
maximalt sågdjup a <sub>p max</sub>	0,85 mm
Skrivsats för vändskär	219810 (9IP; 2,2 Nm)

Fästgänga M	M16
totallängd $L_{tot}$	42 mm
Antal skär Z	6
Invändig	ja
Rampningslängd L för $\alpha_{max}$	28 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{min}$	71 mm
spiralfräsning $a_p$	0,85 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{max}$	0,61 grad
spiralfräsning $\varnothing D_{max}$	82 mm
Serie	FeedKing
Skaftutförande	med gänga
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

## Tillbehör

Vändskärsskrivsats 10 delar	219810
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2