

**Garant****HM-torusfräs, obelagd, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206040 10/1,0
GTIN	4062406087456
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier.****Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna.**Tolerans:  **$R_1 = \pm 0,01$  mm.****Teknisk beskrivning**

Skärlängd $L_c$	11 mm
Skärradie $R_1$	1 mm
totallängd $L$	72 mm
Spiralvinkel	30 grad
Friställningsdiameter $D_1$	9,2 mm
Tandantal $Z$	2
Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,056 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	32 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB