

Garant**HiPer-Drill grundelement, 8xD, Ø DC: 10,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	231615 10,5
GTIN	4045197716279
Artikelklass	21S

Beskrivning**Utförande:**

- **Mycket höga matningshastigheter och maximala prestanda tack vare utformning av geometri och val av substrat och beläggning.**
- **Exakt placering av skärets arbetsposition tack vare v-slipad vändskärsficka och säker fastspänning genom mitthålet.**
- **Hög rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd.**
- **Skaftstöd för högsta stabilitet under användning.**

Tillverkas via 3-D utskrift.

Användningsdata:

Fast och roterande användning. För håll upp till noggrannhet IT9.

Rekommendation:

Borra ett pilothål.

OBS!:

Fler dimensioner upp till Ø 50,99 mm kan levereras på förfrågan.

Spännskruven ska bytas vid vart femte skärinsatsbyte.

Sänk v_c -värdena med 20 %.

Spänns upp i hydraulchuck (t.ex. nr 302026 storlek 20) för bästa rundgångsnoggrannhet.

För bästa stabilitet ska borren alltid spännas in så kort som möjligt.

För processäker användning av borren krävs ett föregående pilothål 1,5xD med borr 231600 och samma skärinsatsstorlek och typ. **Pilothålet höjer processäkerheten.**

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	16 mm
Diameterområde D_c	10,5 - 10,99 mm
Spännskruv	231999 5IP1 (0,2 Nm)

Effektiv längd L ₁	88 mm
Skaftlängd L _s	48 mm
Serie	HiPer-Drill
Antal skär Z	2
totallängd L	155 mm
Utförande	8xD
Skaft	ISO 9766
Borrvändning	kräver snedställd utgång
Borrvändning	kräver snedställd borrarstart
Borrvändning	kräver paketborrning
Borrvändning	kräver kryssborrning
Invändig	ja
Produktslag	Vändskärsborrar

Tillbehör

Torx Plus skruv Drivanordning 5IP1	231999 5IP1
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 5IP	674252 5IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 0,2 Nm	211750 0,2