

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202404 4
GTIN	4062406088101
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**För **grov- och finbearbetning**.

Med torusliknande hörnradie.

Upp till 1xD i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.**Fördel:**

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	3
Tolerans nom.-Ø	f8
totallängd L	57 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	11 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Spiralvinkel	38 grad
Skär-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Hörnavrundning r <sub>v</sub>	0,2 mm

Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,4×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

