

**Maskin-gängtapp HSS-E Form C, ånganlöpt, M: M24****Beställningsdata**

Ordernummer	135855 M24
GTIN	4062406088170
Artikelklass	12H

**Beskrivning****Utförande:**

**Form C** (skärfas över 2–3 gängor).

**Teknisk beskrivning**

Toleransklass	ISO 2 6H
Norm	DIN 376
Kärnhåls-Ø	21 mm
Gängdjup	72 mm
Gängstigning	3 mm
Skafftyrkant □	14,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
totallängd L	160 mm
Antal spånspår	4
Gäng-Ø	24 mm
Antal skär Z	4
Gängtyp	M
Skärmaterial	HSS E
gंगा	M24
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	11 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	4 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		