



Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, M: M16



Beställningsdata

Ordernummer	132645 M16
GTIN	4062406088149
Artikelklass	12H

Beskrivning

Utförande:

Med spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Teknisk beskrivning

totallängd L	110 mm
Antal skär Z	3
Gängdjup	48 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Gängstigning	2 mm
Gäng-Ø	16 mm
Skärmaterial	HSS E
Gängtyp	M
Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 2 6H
Norm	DIN 376
Skafftyrkant □	9 mm
Skaftdiameter D _s	12 mm
gänga	M16

Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	11 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	4 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		