

**Maskin-gängtapp HSS-E, ånganlöpt, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	132645 M20
GTIN	4062406088156
Artikelklass	12H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.****Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.****Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 2 6H
Skafftyrkant □	12 mm
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Gängtyp	M
Gäng-Ø	20 mm
Skaftdiameter D _s	16 mm
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	60 mm
Gängstigning	2,5 mm
Norm	DIN 376
totallängd L	140 mm
gänga	M20

Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	11 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	4 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		