

Garant**GARANT Diabolo HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122372 9,7
GTIN	4062406088965
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialutspetsning – som ger skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Genom **konvexa huvudegg**ar och en **definierad kantrundning** får borrar hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

Speciell multi-nanolayerbeläggning för borrar i härdade stål.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	32,45 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	89 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/v
Nominell Ø D_c	9,7 mm
Antal skär Z	2
Norm	DIN 6537 K
Spånspårlängd L_c	47 mm
Matning f i stål $< 60 \text{ HRC}$	0,12 mm/v
Serie	Diabolo

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	30 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	lämplig	28 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		

Datablad

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
Luft	lämplig