

**Garant****Handgängtappsats, obelagd, M: M27****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 130400 M27    |
| GTIN         | 4062406088552 |
| Artikelklass | 11G           |

**Beskrivning****Utförande:**

Sats i 3 delar, **bestående av för-, mellan- och gradtapp. Förtapp med lång styrdel.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 352

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 3 mm

totallängd L: 110 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 20 mm

Skaftfyrkant □: 16 mm

Kärnhåls-Ø: 24 mm

**Teknisk beskrivning**

|                |       |
|----------------|-------|
| Gängdjup       | 81 mm |
| Skaftfyrkant □ | 16 mm |
| Antal spånspår | 3     |
| Gäng-Ø         | 27 mm |
| Antal skär Z   | 3     |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Kärnhåls-Ø                   | 24 mm   |
| Gängstigning                 | 3 mm  |
| totallängd L                 | 110 mm  |
| Skärmaterial                 | HSS E   |
| Gängtyp                      | M   |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 20 mm   |
| Norm                         | DIN 352   |
| Toleransklass                | ISO 2 6H  |
| gänga                        | M27   |
| Beläggning                   | obelagd   |
| Flankvinkel                  | 60 grad   |
| Gängnorm                     | DIN 13  |
| Skärfasform                  | D   |
| Skärfasform                  | C   |
| Skärfasform                  | A   |
| Skaft                        | Cylindriskt skaft med h9                          |
| Invändig                     | nej   |
| Användning vid håltyp        | upp till 3×D vid bottenhål<br>och genomgående hål |
| Skärriktning                 | Höger   |
| Typ av gängverktyg           | Handgängtapp                                      |
| Färgring                     | Utan  |
| Produktslag                  | Gängtapp  |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu > 10% Si                 | mindre lämplig |                |         |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        |                |         |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        |                |         |

|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        |
| GG(G)                         | mindre lämplig |
| Uni                           | lämplig        |
| Olja                          | lämplig        |
| torrt                         | mindre lämplig |