

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123309 4,3
GTIN	4062406091842
Artikelklass	12F

**Beskrivning****Utförande:****HOLEX Pro Steel:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borrarerna 12×D krävs föregående centrering med NC-förborr nr 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr 122501.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/v
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	57,55 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4,3 mm
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	64 mm
totallängd L	102 mm
Norm	Verkstadsnorm
Serie	Pro Steel

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	12xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HE med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

