

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123304 9,1
GTIN	4062406091620
Artikelklass	12F

**Beskrivning****Utförande:****HOLEX Pro Steel:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borrarerna 12×D krävs föregående centrering med NC-förborr nr 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr 122501.

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Norm	Verkstadsnorm
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	106,35 mm
Spånspårlängd $L_c$	120 mm
Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Nominell $\varnothing D_c$	9,1 mm
totallängd L	162 mm
Tolerans nom.- $\varnothing$	h7
Serie	Pro Steel

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	12×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GCG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

