

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-borr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123309 3,1    |
| GTIN         | 4062406091927 |
| Artikelklass | 12F           |

**Beskrivning****Utförande:****HOLEX Pro Steel:**

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

För processäker användning av borrarerna 12×D krävs föregående centrering med NC-förborr nr 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr 122501.

**Teknisk beskrivning**

|  |               |
|--|---------------|
| Norm   | Verkstadsnorm |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,13 mm/v     |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 3,1 mm        |
| Spånspårlängd L <sub>c</sub>                   | 54 mm         |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 49,35 mm      |
| Antal skär Z                                   | 2             |
| Tolerans nom.-Ø                                | h7            |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 6 mm          |
| totallängd L                                   | 92 mm         |
| Serie  | Pro Steel     |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 12xD               |
| Spetsvinkel          | 135 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HE med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 250 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 160 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 125 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 115 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 95 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min       | M       |
| GG                            | lämplig        | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | lämplig        | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |

