

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-borr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7:
10,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123309 10,2
GTIN	4062406091880
Artikelklass	12F

Beskrivning**Utförande:****HOLEX Pro Steel:**

Raka huvudskär och en **speciell spårprofil** svarar för en bra spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processäker högkapacitetsborrning. Många användningsområden i stålmaterial tack vare kombinationen av seg hårdmetall med ultrafina korn och ytterst slitstark beläggning.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av borrarerna 12xD krävs föregående centrering med NC-förborr nr 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr 122501.

Teknisk beskrivning

Rekommenderat maximalt borrdjup L_2	140,7 mm
Spånspårlängd L_c	156 mm
Antal skär Z	2
totallängd L	204 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,2 mm/v
Skaftdiameter D_s	12 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Norm	Verkstadsnorm
Nominell Ø D_c	10,2 mm

Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	12×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HE med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

