

**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 9,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202307 9,5    |
| GTIN         | 4062406093532 |
| Artikelklass | 12X           |

**Beskrivning****Utförande:**Dimensioner liknande **DIN 6527**.**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 202240/202245.****Teknisk beskrivning**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Skaftdiameter $D_s$   | 10 mm                          |
| Skärlängd $L_c$   | 22 mm                          |
| Tandantal Z   | 3                              |
| Tolerans nom.-Ø   | e8                             |
| Spiralvinkel  | 45 grad                        |
| totallängd L  | 72 mm                          |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                        |
| Skaft   | DIN 6535 HB med h6             |
| Matningsriktning  | horisontell, sned och vertikal |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm                        |
| Skaftform   | HB                             |
| Skär-Ø $D_c$  | 9,5 mm                         |
| Hörnfasvinkel   | 90 grad                        |

|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| Beläggning                            | obelagd                |
| Skärmaterial                          | VHM                    |
| Norm                                  | DIN 6527               |
| Typ                                   | N                      |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D   |
| Invändig                              | nej                    |
| Färgring                              | Utan                   |
| Produktslag                           | Hörnfräs               |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast             | mindre lämplig | 170 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)             | lämplig        | 140 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | lämplig        | 100 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min  | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min  | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 45 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 40 m/min  | M       |
| GG(G)                        | mindre lämplig | 55 m/min  | K       |
| Uni                          | mindre lämplig |           |         |
| vått maximal                 | lämplig        |           |         |
| vått minimal                 | lämplig        |           |         |
| torrt                        | mindre lämplig |           |         |
| Luft                         | lämplig        |           |         |