

**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202307 9
GTIN	4062406093525
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**Dimensioner liknande **DIN 6527**.**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 202240/202245.****Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skär-Ø $D_c$	9 mm
Spiralvinkel	45 grad
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärlängd $L_c$	19 mm
Skaftform	HB
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Tandantal Z	3
totallängd L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfavinkel	90 grad

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		