

**HOLEX Pro INOX HM-fräs med invändig kylning HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 203027 16 |
| GTIN | 4062406095550 |
| Artikelklass | 12X |

Beskrivning**Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm². Med **invändig kylmedelstillförsel** för säker spånavgång.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| totallängd L | 92 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ² | 0,055 mm |
| Skär-Ø D_c | 16 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Spiralvinkel | 35 grad |
| Skärlängd L_c | 36 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 42 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,3 mm |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Friställningsdiameter D_1 | 15,5 mm |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Tandantal Z | 4 |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Serie | Pro Inox |
| Beläggning | AlCrN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärindelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,4×D vid valsfräsning |
| Invändig | ja |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 240 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 220 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | mindre lämplig | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | mindre lämplig | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | M |
| Uni | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

Luft

lämplig