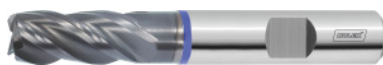


**HOLEX Pro INOX HM-fräs med invändig kylning HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203027 5
GTIN	4062406094607
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm². Med **invändig kylmedelstillförsel** för säker spånavgång.

Teknisk beskrivning

Friställningsdiameter D ₁	4,8 mm
Skär-Ø D _c	5 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D _s	6 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skärlängd L _c	13 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	19 mm
totallängd L	57 mm
Matning f _z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,025 mm
Spiralvinkel	35 grad

Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,025 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,4×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

Luft

lämplig