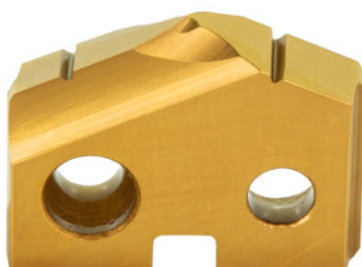


**Borrinsats med urspetsning HSS, TiN, Ø D: 12mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 232282 12 |
| GTIN | 4062406095963 |
| Artikelklass | 22F |

Beskrivning**Utförande:**

Utbytbart hårdmetallskär för universell användning. Ingen omslipning.

Med spånbrytare. Spetsigt skär för hög stabilitet och självcentrering.

För hål upp till noggrannhet IT10.

OBS!:

Ytterligare storlekar, utförande med HM-skär och 180°-skär kan levereras på förfrågan.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| för stomtyp | 12 |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,08 mm/v |
| Ø D | 12 mm |
| Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm ² | 0,12 mm/v |
| Antal byten/skär | 1 |
| Beläggning | TiN |
| Spetsvinkel | 132 grad |
| Sort | TiN |

| | |
|--------------|------------------------|
| Skärmaterial | HSS |
| Antal skär Z | 2 |
| Produktslag | Skärinsats för borring |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 130 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 100 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 45 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 90 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |