

**Garant****Upprymmare HSS N, obelagd, Ø DC h8: 18,25mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 116620 18,25  |
| GTIN         | 4062406097103 |
| Artikelklass | 11C           |

**Beskrivning****Utförande:**

Stark kärna. Stabil spiralborr med bättre styrning i borrhålet

**Fördel:**

Särskilt lämpligt **för upprymning** av orunda hål. Fäste som inte ligger i linje kan jämnas ut.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:****Observera:**

Underskrid inte den aktuella förborrnings-Ø (se tabell).

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| Tolerans nom.-Ø                           | h8        |
| Spännspårlängd $L_c$                      | 135 mm    |
| Norm                                      | DIN 343   |
| Matning $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,19 mm/v |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$     | 107,6 mm  |
| Nominell Ø $D_c$                          | 18,25 mm  |
| morsekona MK storlek                      | 2         |
| Antal skär $Z$                            | 3         |
| totallängd $L$                            | 233 mm    |
| Minimiförborrningshåldiameter $D_{\min}$  | 13,3 mm   |

|              |            |
|--------------|------------|
| Spetsvinkel  | 120 grad   |
| Skaft        | Morsekona  |
| Beläggning   | obelagd    |
| Skärmaterial | HSS        |
| Typ          | N          |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | Utan       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 10 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 12 m/min       | M       |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 25 m/min       | K       |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |