

Garant**Upprymmare HSS N, obelagd, Ø DC h8: 50mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116620 50 |
| GTIN | 4062406097226 |
| Artikelklass | 11C |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna. Stabil spiralborr med bättre styrning i borrhålet

Fördel:

Särskilt lämpligt **för upprymning** av orunda hål. Fäste som inte ligger i linje kan jämnas ut.

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:**Observera:**

Underskrid inte den aktuella förborrnings-Ø (se tabell).

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-----------|
| Antal skär Z | 3 |
| Spännspårlängd L_c | 220 mm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 145 mm |
| morsekona MK storlek | 4 |
| Minimiförborrningshåldiameter D_{min} | 34,5 mm |
| Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,41 mm/v |
| Norm | DIN 343 |
| Nominell Ø D_c | 50 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| totallängd L | 369 mm |

| | |
|--------------|------------|
| Spetsvinkel | 120 grad |
| Skaft | Morsekona |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 12 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 25 m/min | K |
| vått maximal | lämplig | | |