

Garant**Upprymmare HSS N, obelagd, Ø DC h8: 24,75mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116620 24,75
GTIN	4062406097202
Artikelklass	11C

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna. Stabil spiralborr med bättre styrning i borrhålet

Fördel:

Särskilt lämpligt **för upprymning** av orunda hål. Fäste som inte ligger i linje kan jämnas ut.

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:**Observera:**

Underskrid inte den aktuella förborrnings-Ø (se tabell).

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	160 mm
totallängd L	281 mm
Norm	DIN 343
Rekommenderat maximalt borrdjup L_2	122,9 mm
Minimiförborrningshåldiameter D_{min}	17,3 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
morsekona MK storlek	3
Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,24 mm/v
Antal skär Z	3
Nominell Ø D_c	24,75 mm

Spetsvinkel	120 grad
Skaft	Morsekona
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	25 m/min	K
vått maximal	lämplig		