



## HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 8,5mm



### Beställningsdata

Ordernummer	123106 8,5
GTIN	4045197448019
Artikelklass	12E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### NY GENERATION FINNS NU!

**Rekommenderad uppföljarprodukt är nr 123103.**

#### NY GENERATION FINNS!

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 123103.**

Utförande HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123107**.

Beställ form **HE**: med **nr 123108**.

### Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	95 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	142 mm

Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	82,3 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	175 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		