



Slipband Cubitron™II 947A, 50×1000 mm, Kornstorlek: 120



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 558444 120 |
| GTIN | 4054596017160 |
| Artikelklass | 53S |

Beskrivning

Utförande:

Cubitron™ II slipband 947A med precisionsformade keramikorn och aluminiumoxid på lätt X-vävunderlag. Flexibelt slipband för krävande sliparbeten på **manuella maskiner** och **långbandslipmaskiner**. Kallare slipning tack vare sliphjälpmedel. X-väv (flexibel) för **manuella maskiner** och långbandslipmaskiner.

Användningsdata:

För bearbetning av alla stålsorter. Speciellt lämpliga för svårbearbetade material som **rostfritt stål, nickellegeringar, krom, titan** och aluminium.

OBS!:

Ytterligare kornstorlekar, kornkvaliteter och mått levereras på begäran i de minimimängder som tillverkaren anger. Levereras med standardbandfäste om inget annat anges vid beställningen. Slipband för satineringsmaskiner hittar du under nr 568526ff.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------|------------------|
| Kornstorlek | 120 |
| Serie | Cubitron™II 947A |

| | |
|-----------------------------|------------|
| Slipmedlets beteckning | Keramik |
| Järn-, svavel och klorandel | < 0,1 % |
| Slipbandets bredd | 50 mm |
| Slipbandets längd | 1000 mm |
| Produktnamnsattribut | 50×1000 mm |
| Produktslag | Slipband |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg | lämplig | 35-40 m/s | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 32-38 m/s | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 20-25 m/s | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 32-38 m/s | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 25-30 m/s | H |
| Stål < 67 HRC | lämplig | 20-25 m/s | H |
| INOX | lämplig | 18-30 m/s | |
| Ti | mindre lämplig | 10-20 m/s | |
| GG(G) | lämplig | 30-45 m/s | K |
| CuZn | lämplig | 35-45 m/s | N |
| Uni | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |