

Garant**Spåravstickningsplatta, HB7010, Spårbredd w: 1,35mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 273665 1,35 |
| GTIN | 4045197719225 |
| Artikelklass | 21L |

Beskrivning**Användningsdata:**

Med stickhållare för skärbredd 3 mm.

OBS!:

Skärhållarna måste efterbearbetas så att de passar till stickbredden.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| Spårbredd w | 1,35 mm |
| för låsring enligt DIN471/472 | 1,2 mm |
| a_r | 1,6 mm |
| Tilldelning huggning/skrubb | Grovbearbetning till finbearbetning |
| Skärmaterial | VHM |
| Primäranvändning | P |
| Sekundär användning | K |
| Skärförhållande | kontinuerligt |
| Sort | HB7010 |
| Spår enligt norm | DIN 472 |

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Spår enligt norm | DIN 471 |
| Antal byten/skär | 2 |
| Vändskärsplattprofil | neutral |
| Produktslag | Vändskär för stick svarvning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 230 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | mindre lämplig | 190 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 150 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 140 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 200 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 250 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| kontinuerligt | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |