

Garant**Kärnhålsstegcentereringsborr HSS-E A med plan yta, obelagd, för gängor: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	111313 M10
GTIN	4062406101985
Artikelklass	11A

Beskrivning**Utförande:**

Stegcentereringsborr för centrering av gängade kärnhål enligt form A.

För **kombinerad tillverkning** av centrering, ingångsfas och kärnhålsborrning **i ett enda arbetsmoment**.

Med extra yta på skaftet.

Teknisk beskrivning

för arbetsstyckes- \emptyset	180 – 210 mm
Nominell $\emptyset D_c$	8,5 mm
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D_s	16 mm
totallängd L	90 mm
s – 0,1	14,85 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,15 mm/v
Steghöjd L ₂ 2. steg 2	27,7 mm
Steghöjd L ₁ 1. steg 2	23 mm
$\emptyset D_2$ 2. steg 2	16 mm
$\emptyset D_1$ 1. med fas $\pm 0,05$	10,5 mm
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 332/2
Typ	A
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,05
Försänkningsvinkel	60 grad
Skärriktning	Höger
Skaft	Cylindriskt skaft med h7
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Centrumborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	65 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	65 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
GG(G)	lämplig	28 m/min	K
CuZn	lämplig	35 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		