

Garant**Kärnhålsstegcentereringsborr HSS-E A med plan yta, obelagd, för gängor: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	111313 M20
GTIN	4062406102012
Artikelklass	11A

Beskrivning**Utförande:**

Stegcentereringsborr för centrering av gängade kärnhål enligt form A.

För **kombinerad tillverkning** av centrering, ingångsfas och kärnhålsborrning **i ett enda arbetsmoment**.

Med extra yta på skaftet.

Teknisk beskrivning

för arbetsstyckes- \emptyset	290 – 320 mm
totallängd L	145 mm
s – 0,1	29,35 mm
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D_s	31,5 mm
Nominell $\emptyset D_c$	17,5 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,3 mm/v
Steghöjd L_2 2. steg 2	48,3 mm
Steghöjd L_1 1. steg 2	38 mm
$\emptyset D_2$ 2. steg 2	31,5 mm
$\emptyset D_1$ 1. med fas $\pm 0,05$	21 mm
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 332/2
Typ	A
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,05
Försänkningsvinkel	60 grad
Skärriktning	Höger
Skaft	Cylindriskt skaft med h7
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Centrumborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	65 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	65 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
GG(G)	lämplig	28 m/min	K
CuZn	lämplig	35 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		