

## Garant

### HM-borrbrötsch cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 5,97 mm



## Beställningsdata

Ordernummer	122795 5,97
GTIN	4062406102128
Artikelklass	11P

## Beskrivning

### Utförande:

**Borrning och brotskning i en arbetsoperation.** Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet. Med **4 brotschskär** för samma höga måttnoggrannhet och ytkvalitet som vid brotskning.

### Rekommendation:

#### Maximalt borrdjup:

Spånspårlängd (se tabell) utsug 1,5xNominell-Ø.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122795 + 129100HB** .

Form **HE**: Beställs med **nr 122795 + 129100HE**.

Invändig: ja, med 25 bar

Tolerans håldiameter:  $\pm 0,003$

Norm: Verkstadsnorm

Antal skär Z: 2

Tolerans håldiameter:  $\pm 0,003$

Rekommenderat maximalt borrdjup  $L_2$ : 44 mm

totallängd L: 91 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 6 mm

Matning f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,17 mm/v

## Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h6
Spånspårlängd $L_c$	53 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm

Nominell $\varnothing D_c$	5,97 mm
totallängd L	91 mm
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm/v
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	44 mm
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans håldiameter	±0,003
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Borrhjup upp till	5×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	80 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
GG(G)	lämplig	60 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE