

## Garant

### HM-borrbrotsch cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 6,35 mm



## Beställningsdata

Ordernummer	122795 6,35
GTIN	4062406102746
Artikelklass	11P

## Beskrivning

### Utförande:

**Borrning och brotskning i en arbetsoperation.** Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet. Med **4 brotschskär** för samma höga måttnoggrannhet och ytkvalitet som vid brotskning.

### Rekommendation:

#### Maximalt borrdjup:

Spånsparlängd (se tabell) utsug  $1,5 \times \text{Nominell-}\varnothing$ .

#### OBS!:

Spånsparlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122795 + 129100HB**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122795 + 129100HE**.

Invändig: ja, med 25 bar

Tolerans håldiameter:  $\pm 0,003$

Norm: Verkstadsnorm

Antal skär Z: 2

Tolerans håldiameter:  $\pm 0,003$

Rekommenderat maximalt borrdjup  $L_2$ : 43,5 mm

totallängd L: 91 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 8 mm

Matning f i stål  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,19 mm/v

## Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h6
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	43,5 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm

Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/v
Antal skär $Z$	2
Nominell $\varnothing D_c$	6,35 mm
totallängd $L$	91 mm
Norm	Verkstadsnorm
Spännspårlängd $L_c$	53 mm
Tolerans håldiameter	$\pm 0,003$
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Borrdjup upp till	$5 \times D$
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med $h_6$
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	80 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	lämplig	80 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	65 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	60 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	55 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	35 m/min	P
GG(G)	lämplig	60 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE