

## Garant

### HM-borrbrötsch cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,52 mm



## Beställningsdata

Ordernummer	122795 9,52
GTIN	4062406102814
Artikelklass	11P

## Beskrivning

### Utförande:

**Borrning och brotskning i en arbetsoperation.** Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet. Med **4 brotschskär** för samma höga måttnoggrannhet och ytkvalitet som vid brotskning.

### Rekommendation:

#### Maximalt borrdjup:

Spånsparlängd (se tabell) utsug  $1,5 \times \text{Nominell-}\varnothing$ .

#### OBS!:

Spånsparlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122795 + 129100HB** .

Form **HE**: Beställs med **nr 122795 + 129100HE**.

Invändig: ja, med 25 bar

Tolerans håldiameter:  $\pm 0,003$

Norm: Verkstadsnorm

Antal skär Z: 2

Tolerans håldiameter:  $\pm 0,003$

Rekommenderat maximalt borrdjup  $L_2$ : 46,7 mm

totallängd L: 103 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 10 mm

Matning f i stål  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,23 mm/v

## Teknisk beskrivning

Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	103 mm

Nominell $\varnothing D_c$	9,52 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	46,7 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/v
Spännspårlängd $L_c$	61 mm
Tolerans håldiameter	±0,003
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Borrhjup upp till	5×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	80 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
GG(G)	lämplig	60 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
Skaftslipning Typ HB	129100 HB