

**Garant****Hörnradiefräs av solid hårdmetall HPC, TiAlN, Radie r: 0,4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208021 0,4
GTIN	4062406103408
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Med raka spår, utan profilmörvringning.**Tolerans:  $r = \pm 0,01$  mm.**Användningsdata:**För avrundning och avgradning av **kanter med konturer.****Teknisk beskrivning**

stor diameter $D_2$	1,4 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
liten diameter $D_3$	0,5 mm
Tandantal Z	3
Skärlängd $L_c$	0,4 mm
totallängd L	50 mm
Radie r	0,4 mm
Bearbetningsstrategi	HPC
Radiefräsning	framåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,01
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnradiefräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	800 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		