

Garant**Hörnradiefräs av solid hårdmetall HPC, TiAlN, Radie r: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208023 10
GTIN	4062406103903
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Med raka spår, utan profilförvrängning.**Tolerans: $r = \pm 0,01$ mm.**Användningsdata:**För avrundning och avgradning av **kanter med konturer.****Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter D_s	25 mm
Radie r	10 mm
Skärlängd L_c	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,07 mm
stor diameter D_2	25 mm
Tandantal Z	6
totallängd L	100 mm
liten diameter D_3	5 mm
Bearbetningsstrategi	HPC
Radiefräsning	framåt
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans radiekontur	±0,01
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnradiefräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	800 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

