

Garant**Fråshuvud TPC med spändelare 3×D, HB730, Ø D f8: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210344 16
GTIN	4045197722355
Artikelklass	21M

Beskrivning**Utförande:**Fråshuvud **speciellt utvecklat för TPC-fräsning.****OBS!:** h_{max} : De värden som anges i tabellen är maxvärden.

Skärvärden för konventionell fräsnings hittar du i bearbetningshandboken nr 110020.

 $a_{e\ max} = 0,08 \times D$ för TPC-bearbetning.**Teknisk beskrivning**

skär-Ø D	16 mm
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Skärlängd L_2	48 mm
huvudets längd l	56 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,32 mm
Hållarstorlek	16 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Antal skär Z	5
Serie	TopCut
Sort	HB730
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Spiralvinkel	45 grad
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning mm
Bearbetningsstrategi	TPC
Invändig	nej
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

