



## HOLEX Pro Steel HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 11/32



### Beställningsdata

Ordernummer	122504 11/32
GTIN	4062406110864
Artikelklass	12F

### Beskrivning

#### Utförande:

**Raka huvudskär** och en **speciell spårprofil** svarar för en god spånavgång. Den robusta skärgeometrin säkerställer processsäker högkapacitetsborrning.

Omfattande tillämpningsmöjligheter i stålmaterial genom en kombination av seg ultrafinkornhårdmetall och synnerligen slitstark beläggning.

Upp till Ø 1,9 med 4 slipade ytor, från Ø 2 med slipad konisk mantelyta.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122507**.

Beställ form **HE**: med **nr 122508**.

### Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$	34 mm
Nominell Ø (tum) motsvarar	8,73 mm
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	89 mm

Spännspårlängd $L_c$	47 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	100 m/min	K
GGG	lämplig	65 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig