

Garant**GARANT Master INOX HM-fräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201647 3
GTIN	4062406112967
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Dubbelt avbackad **2-fas skålslipning** för användning inom **HPC-området**.

Högre resistens mot oxidering och värmehårdhet.

Kan användas vid höga skärhastigheter och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 201644.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	2
Tolerans nom.-Ø	e8
Skärlängd L_c	8 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	15 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,04 mm
totallängd L	57 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Skär-Ø D _c	3 mm
Spiralvinkel	50 grad
Friställningsdiameter D ₁	2,8 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB