

Garant**Cermet brotschhuvud HPC H7 stål Genomgående hål, obelagd, NominellØ D: 25mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 239710 25 |
| GTIN | 4062406115272 |
| Artikelklass | 23A |

Beskrivning**Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

Systemaxialkast $\leq 5 \mu\text{m}$ (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.

Med korta skäreppor och vänsterspiral.

Användningsdata:**För brotschning av genomgående hål.**

För HPC-/HSC-brotschning.

OBS!:

Total användbar längd = L_1 (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| NominellØ D | 25 mm |
| Skärlängd l_1 | 12 mm |
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,6 mm/v |
| Antal skär Z | 6 |
| huvudets längd l | 26 mm |

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| Hållarstorlek | 20 mm |
| nyckelvidd | 16 mm |
| Serie | TopCut |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | Cermet |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Borrtolerans | H7 |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Invändig | ja |
| Semi Standard | ja |
| passande grundhållare | GARANT TopCut |
| Produktslag | Skärinsats för brotschning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| GG | mindre lämplig | 160 m/min | K |
| GGG | mindre lämplig | 140 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |