

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)  
(mm resp. tum): 6,35****Beställningsdata**

Ordernummer	122659 6,35
GTIN	4062406115418
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**Observera:**

Storlekar som **slutar med X** = skär-Ø-tolerans **h7**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122661**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122659 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

Tolerans nom.-Ø	m6
Antal skär Z	2
Norm	DIN 6537
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Spånspårlängd $L_c$	53 mm
totallängd L	91 mm
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v

Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	43,5 mm
Nominell $\varnothing D_c$	6,35 mm
Skafttolerans	h6
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	95 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE