

**Garant****Cermet brotschhuvud HPC H7 stål bottenhål, obelagd, NominellØ D: 15mm****Beställningsdata**

Ordernummer	239715 15
GTIN	4062406115517
Artikelklass	23A

**Beskrivning****Utförande:**

Brotschsystem med utbyteshuvud **färdigslipar för passning IT7**. Skärgeometrin anpassad efter tillämpningen.

**Systemaxialkast  $\leq 5 \mu\text{m}$  (i förhållande till huvud och hållare) i monterat tillstånd.**

Med korta skärreggar och raka spår.

**Användningsdata:**

**För brotschning av bottenhål.**

För HPC-/HSC-brotschning.

**OBS!:**

**Total användbar längd** =  $L_1$  (fixtur nr 239740 / 239745) + L (byteshuvud nr 239710 till 239720).

Passande chucknyckel nr 219987. Insats för momentnyckel nr 219986.

Andra storlekar kan levereras på förfrågan.

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/v
Hållarstorlek	10 mm
huvudets längd l	22 mm
NominellØ D	15 mm
Antal skär Z	6

Skärlängd l <sub>1</sub>	8 mm
nyckelvidd	8 mm
Serie	TopCut
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	Cermet
Norm	Verkstadsnorm
Borrtolerans	H7
Användning vid håltyp	för bottenhål
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Semi Standard	ja
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för brotschning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
GG	mindre lämplig	160 m/min	K
GGG	mindre lämplig	140 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		