

Garant**Diabolo HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 7/16****Beställningsdata**

Ordernummer	122361 7/16
GTIN	4062406116682
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialutspetsning – som ger skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Genom **konvexa huvudegg** och en **definierad kantrundning** får borren hög stabilitet och maximal belastningsförmåga.

Speciell multi-nanolayerbeläggning för borring i härdade stål.

OBS!:

Spånsparlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med nr **122362/122372**.

Beställ form **HE**: med nr **122361/122371 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: h7

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: h7

Rekommenderat maximalt borrdjup L_2 : 38,335 mm

totallängd L: 102 mm

Skaftdiameter D_s : 12 mm

Matning f i stål < 60 HRC: 0,11 mm/v

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	h7
totallängd L	102 mm
Matning f i stål < 60 HRC	0,11 mm/v
Nominell Ø (tum) motsvarar	11,11 mm

Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	38,335 mm
Spännspårlängd L_c	55 mm
Norm	DIN 6537 K
Skaftdiameter D_s	12 mm
Serie	Diabolo
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
	4×D
Typ	H
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	röd
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	lämplig	10 m/min	H

TOOLOX 33	mindre lämplig	30 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	mindre lämplig	28 m/min	H
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Tjänster			
Skaftslipning Typ HE			129100 HE