

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122345 9,6    |
| GTIN         | 4045197388247 |
| Artikelklass | 12E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |            |
|--|------------|
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/v  |
| Spånspårlängd $L_c$                      | 47 mm      |
| Skafttolerans                            | h6         |
| Antal skär Z                             | 2          |
| Nominell Ø $D_c$                         | 9,6 mm     |
| Tolerans nom.-Ø                          | h7         |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 10 mm      |
| totallängd L                             | 89 mm      |
| Norm                                     | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$    | 32,6 mm    |
| Beläggning                               | TiN        |
| Skärmaterial                             | VHM        |

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| Utförande     | 4xD                |
| Spetsvinkel   | 140 grad           |
| Skaft         | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig      | ja, med 25 bar     |
| Semi Standard | ja                 |
| Färgring      | grön               |
| Produktslag   | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 240 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 65 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 30 m/min       | S       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | lämplig        |                |         |
| Luft                          | mindre lämplig |                |         |