

Garant**HiPer-Drill grundelement, 8xD, Ø DC: 35mm****Beställningsdata**

Ordernummer	231615 35
GTIN	4045197726032
Artikelklass	21S

Beskrivning**Utförande:**

- **Mycket höga matningshastigheter och maximala prestanda tack vare utformning av geometri och val av substrat och beläggning.**
- **Exakt placering av skärets arbetsposition tack vare v-slipad vändskärsficka och säker fastspänning genom mitthålet.**
- **Hög rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd.**
- **Skafstöd för högsta stabilitet under användning.**

Användningsdata:

Fast och roterande användning. För hål upp till noggrannhet IT9.

Rekommendation:

Borra ett pilothål.

OBS!:

Fler dimensioner upp till Ø 50,99 mm kan levereras på förfrågan.

Spännskruven ska bytas vid vart femte skärinsatsbyte.

Sänk v_c -värdena med 20 %.

Spänns upp i hydraulchuck (t.ex. nr 302026 storlek 20) för bästa rundgångsnoggrannhet.

För bästa stabilitet ska borren alltid spännas in så kort som möjligt.

För processäker användning av borren krävs ett föregående pilothål 1,5xD med borr 231600 och samma skärinsatsstorlek och typ. **Pilothålet höjer processäkerheten.**

Teknisk beskrivning

Spännskruv	231999 20IP1 (7,5 Nm)
Diameterområde D_c	35 - 35,99 mm
Effektiv längd L_1	288 mm

Skaftdiameter D _s	32 mm
Skaftlängd L _s	60 mm
Serie	HiPer-Drill
Antal skär Z	2
totallängd L	397 mm
Utförande	8xD
Skaft	ISO 9766
Borranvändning	kräver snedställd utgång
Borranvändning	kräver snedställd borrarstart
Borranvändning	kräver paketborrning
Borranvändning	kräver kryssborrning
Invändig	ja
Produktslag	Vändskärsborrar

Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 20IP	674252 20IP
Torx Plus skruv Drivanordning 20IP	231999 20IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 5,7 Nm	211750 5,7