

Garant**GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 203203 16 |
| GTIN | 4062406119409 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

För finbearbetningar.

Speciell geometri för optimal spåntransport.

Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

För periferfräsning som finbearbetningsmoment.

OBS!:

Utförande utan beläggning beställs med **nr 203207**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------|
| Matningsriktning | horisontell |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 15,5 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 55 mm |
| Spiralvinkel | 38 grad |
| totallängd L | 110 mm |
| Skärlängd L_c | 48 mm |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,08 mm |
| Skär-Ø D_c | 16 mm |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Tandantal Z | 5 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Skärindelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | $0,1 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 550 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 450 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 180 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PTFE CF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

Tjänster

| | |
|---------------------|-----------|
| Skafslipning Typ HB | 129100 HB |
|---------------------|-----------|