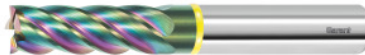


Garant**GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203203 10
GTIN	4062406119386
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För finbearbetningar.

Speciell geometri för optimal spåntransport.

Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

OBS!:

Utförande utan beläggning beställs med **nr 203207**.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h6
Spiralvinkel	38 grad
Tandantal Z	5
Skär-Ø D_c	10 mm
Skärlängd L_c	30 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,065 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	35 mm
totallängd L	80 mm
Matningsriktning	horisontell

Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N

PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
---------------------	-----------