

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203204 12
GTIN	4062406119959
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För finbearbetningar.

Speciell geometri för optimal spåntransport.

Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

**OBS!:**

**Utförande utan beläggning** beställs med **nr 203208**.

**Teknisk beskrivning**

Friställningsdiameter $D_1$	11,5 mm
Skärlängd $L_c$	48 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	56 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Tandantal Z	5
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA

Spiralvinkel	38 grad
totallängd L	100 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N
POM GF25	lämplig	140 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N

PTFE CF25	lämplig	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	260 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skafslipning Typ HB			129100 HB